

ARC 988

TUOTETIEDOT

Tuotteen kuvaus

Erittäin tehokas kvartsi vahvistettu komposiittiaine, joka on kehitetty uudistamaan ja korjaamaan betonipintoja, suojaamaan uutta betonia ja korjaamaan ankaran kemiallisen ja mekaanisen rasituksen aiheuttamia vaurioita.

ARC 988 suojaa erinomaisesti sellaisilta tuhoisilta kemikaaleilta kuin väkevät hapot, emäkset ja useat orgaaniset liuottimet. Se on muurauslastalla helposti silotettava päällyste, jota voidaan käyttää niinkin ohuena kerroksena kuin 6 mm. Vähäisen valumisensa ansiosta se on ihanteellista sekä pysty- että vaakasuoriin kohteisiin. ARC 988 sulkeutuu helposti muurauslastalla tiivistäen pinnan ja estäen läpituokeutuvista kemikaaleista johtuvan alustan vahingoittumisen. Tuote saa aikaan tiheän, hienojakoisen pinnan. Kutistumaton, sataprosenttisesti kiintoainepitoinen. Väreinä on harmaa ja punainen.

ARC 988:aa käytetään yleensä betonipintojen korjaamiseen ja parantamiseen tai haponkestävien keraamisten laattojen, fenolien, furaanien, polyestereiden, sulfonoitujen betonien ja muiden päällysteiden tilalla. Se on suunniteltu siten, että sen lämpölaajeneminen on jotakuinkin sama kuin betonilla. ARC 988:lla on erikoinen kyky tarttua kosteaan betoniin. Erittäin hyvän kemikaalien kestävyys vuoksi ARC 988:aa käytetään usein muiden betonille tarkoitettujen ARC-komposiittiaineiden asemesta.

Koostumus – Polymeeri-/kvartsikomposiitti

Rakenne - Mukailtu monitoiminen epoksiharts, jonka annetaan reagoida sykloalifaattisen amiinikovetinaineen kanssa.

Vahvike - Ennalta polymeerikytentäaineella käsitellyjen kvartsi vahvikkeiden erikoisoseos, joka on kehitetty tekemään tuote helpokäyttöiseksi ja tehokkaaksi ja saamaan aikaan lämpölaajenemiskerroin, joka on lähellä betonin vastaavaa kerrointa.

Suositteluja käyttöä

- Akkuhuoneet
- Peittäus ja metallipinnoitus
- Valkaisualueet
- Kokooma-altaat, ojat ja syvennykset
- Kemikaalisäiliöt
- Pumpujen ja koneiden alustat
- Väkevien happojen käsittelyalueet
- Jäteveden käsittely

Edut

- Suojaa betonin ja estää väkevien happojen, esimerkiksi jopa 98 %:isen rikkihapon ulospääsyn.
- Hienojakoinen tiivistetty pinta muodostaa lujan, pitkäikäisen, kemikaaleja kestävä ja vähän kunnossapittoa vaativan päällysteen.
- Suunnilleen sama lämpölaajenemiskerroin kuin betonilla antaa pitkäaikaisen suojan irtaantumista vastaan.
- Vettä kestävä pohjuste tarttuu erittäin hyvin kosteaan betoniin. Tämä on ainutlaatuinen ominaisuus betonipinnoitteelle.
- Sakeudeltaan sellaista, että sen levittäminen ja silottaminen on nopeata ja helppoa.
- Vahvike on suunniteltu ehkäisemään ilmarakkuloiden syntymistä ja helpottamaan sekoittamista.
- ARC 988 on tavallista betonia vahvempaa, ja sen luja hartsirakenne kestää mekaanisia iskuja.

Kemikaalien kestävyys

Suositteluaan olosuhteisiin, joissa esiintyy erilaisia väkeviä kemikaaleja, kuten suolahappoa, fosforihappoa, rikkihappoa, kaliumhydroksidia, natriumhydroksidia ja muita kemikaaleja. ARC-kemikaalikestotaulukossa on kattava luettelo kemikaaleista ja niihin liittyvistä altistumämääristä normaaliämpötilassa. Jälkikovetus parantaa kemikaalien kestävyys. Tietoja korkeille lämpötiloille altistamisesta saa ARC:n teknisestä palvelusta.

HUOM: Paikallisen pintareaktion vuoksi ARC 988 voi värjätä joissakin laimentamattomissa kemikaaleissa. Tämä värjäytyminen ei merkitse sitä, että ARC-komposiittiaine on huonontunut laadultaan. Vastaavaa prosessinesteen erittäin vähäistä värjäytymistä voi myös esiintyä. Lisätietoja saa ottamalla yhteyden paikalliseen ARC-asiantuntijaan.

Teknisiä arvoja

PROPERTY (TEST METHOD)

| | | |
|--|---------------|--|
| Kovettuneen tuotteen tiheys | ----- | 2,0 g/cm ³ |
| Puristuslujuus | (ASTM C 579) | 1000 kg/cm ² (97,9 MPa) |
| Vetolujuus | (ASTM C 307) | 210 kg/cm ² (20,7 MPa) |
| Taivutuslujuus | (ASTM C 580) | 390 kg/cm ² (37,9 MPa) |
| Taivutuksen kimmomoduli | (ASTM C 580) | 1,3 x 10 ⁵ kg/cm ² (1,2 x 10 ⁴ MPa) |
| Tarttumisljuus | | |
| Erinomainen-100 %:n betonirikko | ----- | >28 kg/cm ² (>2,8 MPa) |
| Lineaarinen lämpölaajenemiskerroin | (ASTM C 531) | 22 x 10 ⁻⁶ cm/cm/°C |
| Lämpöyhteensopivuus betonin kanssa | (ASTM C 884) | Läpäisee kokeen |
| Iskunkestävyys | (ASTM D 2794) | Betonia parempi |
| Taber-kulutuskoe | (ASTM D 4060) | |
| H-18/250 g/500 jaksoa | ----- | 136 mg:n suurin painonmenetykset |
| Ylin käyttölämpötila (käytöstä riippuva) | | |
| (Vesipotus) Jatkuva | ----- | 66 °C |
| (Vesipotus) Ajoittainen | ----- | 93 °C |

Pinnan esikäsitely

Tämän järjestelmän pitkäaikaisen toiminnan kannalta on pinnan esikäsitely tärkeä. Katso pinnan esikäsitelyä ja tuotteen levittämistä koskevia yksityiskohtia ARC-betonituotteiden käsikirjasta. Uuden betonin on yleensä kovetuttava vähintään 28 päivää. Poista kaikki rasva, öljy ja rasvainen lika pesemällä pinta emulgoivalla emäksisellä vesipohjaisella puhdistusaineella. Pinnalta on poistettava kaikki vieraat aineet kuten vanhat pinnoitteet, kemikaalisuolat, pöly, irtobetoni ja ennestään päällystämättömällä betonilla oleva jätkeeros. Tämän saa parhaiten suoritettua käyttämällä paineruiskua, teräskuulapuhallusta, kivenhakkuuta, karhintaa tai kuivaa hiekkapuhallusta. Tuloksena olevan pinnan on oltava rakenteellisesti ehjä, eikä sille saa jäädä mitään epäpuhtauksia. Pinta saa olla kostea, mutta sillä ei saa olla vettä. Maan pinnalla olevalle betonilaatalle suositellaan kosteuseristystä. Sen puuttuessa on kosteuden läpipääsy tarkistettava.

ARC 797 –pohjuste: sekoittaminen ja käyttö

Kukin järjestelmäsarja sisältää kaksiosaisen pohjusteen (ARC 797) oikeassa sekoitussuhteessa. Lisää pohjusteen osa B pohjusteen osaan A ja sekoita perusteellisesti. Hyvin sekoittuneen pohjusteen on oltava kirkasta eikä sameata. Levitä se juuri esikäsitellylle betonille siveltimellä, telalla, vetolastalla tai ruiskuttamalla. Tämän pohjustekerroksen on oltava tasainen, märkäpaksuudeltaan 175-250 mikrometriä. Älä pohjusta suurempaa aluetta kuin mikä voidaan pinnoittaa 4 tunnissa ympäristöolosuhteiden mukaan. Pystypinnat ja huokoiset betonipinnat on pohjustettava kahdesti.

HUOM: Höyrystymisrakkuloiden syntymisen ja pinnoitteen irtoamisen estämiseksi ei pinnoittamista pidä suorittaa betonin lämpötilan noustessa. Paras tuotteen levittämis aika ulkona on joko illalla tai yöllä.

Kukin osat A ja B sisältävä ARC 797 -järjestelmäsarjan pohjuste peittää noin 5 m².

Työskentelyaika - Minuuttia

| | 10 °C | 16 °C | 25 °C | 32 °C |
|-------------------|--------|--------|--------|--------|
| ARC 797 -pohjuste | 65 min | 40 min | 30 min | 18 min |
| ARC 988 -pinnoite | ES | 50 min | 40 min | 20 min |

ES = Ei suositella

Taulukon ilmoittama työskentelyaika alkaa sekoittamisen alkaessa.

ARC 988 –pinnoite: sekoittaminen ja käyttö

Sekoittamisen ja levityksen helpottamiseksi on ainesosien lämpötilan oltava 21–32 °C ennen sekoittamista. ARC 988 on levitettävä pian pohjusteen levittämisen jälkeen. Pohjusteen on oltava vielä tahmea ennen ARC 988 –tuotteen levittämistä. Muussa tapauksessa alue on pohjustettava uudelleen. Näin on laita normaalisti 4 tunnin ajan levittämisestä ympäristöolosuhteiden mukaan.

ARC 988 on levitettävä vähintään 6 mm:n kerrokseksi. Alin levityslämpötila on 16 °C, mutta levittäminen on helpompi suorittaa 25 °C:n lämpötilassa.

ARC 988 –järjestelmäsarja: sekoittaminen

Sekoita osaa A etukäteen, kunnes väriaine on sekoittunut tasaisesti. Sekoita pinnoitteen osat A ja B sopivassa astiassa perusteellisesti hitaalla sekoittimella. Siirrä sekoitetut hartsiosat sitten laastinsekoittimeen ja lisää siihen vähitellen 3 pussia QRV-kvartsihahvikeosaa. Koko sekoittamisajan on oltava vähintään 3 minuuttia tai kunnes seos on tasainen.

HUOM: 1A + 1B + 3 QRV-vahvikepussillisen sekoittamiseen tarvitaan vähintään 35 litran sekoitin.

ARC 988 –irtotuotesarja: sekoittaminen

Noudata ARC 988 –irtotuotepakkauksen sekoitusohjeita (toimitetaan erikseen).

Käyttö

ARC 988 voidaan levittää lattialle käyttämällä tasoitusohjaimia ja jäykkää tankoa tai korkeintaan 1,2 m:n levyistä tasoituslaatikkoa. Levitä vähintään 6 mm:n paksuiseksi kerrokseksi ja silota se metallisilla muurauslastoilla. ARC 988 voidaan levittää laastilautaa ja muurauslastaa käyttäen ja puristamalla tuote tiukasti pintaa vasten hyvän kosketuksen aikaansaamiseksi pohjusteen kanssa ja hyvän tiivistymisen varmistamiseksi. Viimeistele pinta haluttuun säilytteen muurauslastalla. Poista kaikki muurauslastan jäljet ja epätasaisuudet ennen "työskentelyajan" päättymistä (katso alla olevaa taulukkoa). Kaikki vaakasuorat halkeamat on täytettävä etukäteen ARC 797:llä ja kuituverkolla. Pystysuorat halkeamat on täytettävä sopivalla paineruiskulla. Kaikki entiset liitokset on säilytettävä.

Pakkaukset ja peittokyky

ARC 988 on saatavana järjestelmäsarjana, joka peittää 4,1 m² 6 mm:n kerrokseksi tasoitettuna. ARC 988-järjestelmäsarja sisältää pohjustepakkauksen ARC 797, hartsipakkauksen ARC 988 ja 3 pussillista QRV-vahviketta. Kaikki osat on mitattu ja punnittu etukäteen. Jokaisen sarjan mukana tulee myös tuotetiedot, sivellin ja sekoitustyökalu, joita käytetään apuna pohjusteen sekoittamisessa ja levittämisessä.

ARC 988 on myös saatavana irtotuotesarjapakkauksena. Lisätietoja saa ARC-asiantuntijalta.

Kovettumisaikataulu

| | 10 °C | 16 °C | 25 °C | 32 °C |
|----------------------|-------|-------|-------|-------|
| Jalankulku | ES | 5 t | 2 t | 1,5 t |
| Kevyt kuormitus | ES | 8 t | 4 t | 3 t |
| Täysi kuormitus | ES | 34 t | 13 t | 8 t |
| Täysi kemikaalikesto | ES | 14 pv | 12 pv | 5 pv |

ES = Ei suositella

Kovettumisaikat ovat erilaisille alustan lämpötiloille ja 6 mm:n kerrokselle.

Paksummat kerrokset kovettuvat nopeammin.

Jälkipuhdistus

Puhdista työkalut heti käytön jälkeen kaupallisella liuottimella (asetoni, ksyleeni, alkoholi, metyylietyyliketoni). Jos tuote kovettuu, se on hiottava pois.

Varastointi

Suosittelu varastointilämpötila on 10–32 °C. Kuljetuksen aikana esiintyvät tämän alueen ulkopuoliset lämpötilat ovat hyväksyttäviä, jos materiaali lämmitetään huoneenlämpöön ennen käyttöä. Varastointiaika on avaamattomassa astiassa kaksi vuotta.

Turvallisuus

Lue tuotetta koskeva käyttöturvallisuustiedote tai alueesi turvallisuustiedote ennen minkään tuotteen käyttöä. Noudata tarvittaessa suljettuja tiloja koskevia normaaleja työskentelymenetelmiä.

Tekniset arvot perustuvat laboratorikokeisiin, ja ne on tarkoitettu osoittamaan vain yleisiä ominaisuuksia. A.W. CHESTERTON COMPANY EI HYVÄKSY MITÄÄN SUORIA EIKÄ EPÄSUORIA TAKUITA, JOTKA KOSKEVAT KAUPAKSI MENOJA TAI SOVELTUVUUTTA MÄÄRÄTTYYN KOHTEESEEN TAI KÄYTTÖÖN. AINOA MAHDOLLINEN TAKUU RAJOITTUU TUOTTEEN KORVAAMISEEN UUDELLA.



860 Salem Street
Groveland, Massachusetts 01834 USA
Puhelin: (781) 438-7000 • Faksi: (978) 469-6528
www.chesterton.com

© A.W. Chesterton Company, 2011. Kaikki oikeudet pidätetään.
® Rekisteröity tavaramerkki. Sen omistaa ja sitä koskevan käyttöluvan myöntää A.W. Chesterton Company USA:ssa ja muissa maissa.

FORM NO. F77083

ARC 988 – FINNISH

REV. 6/11