

ARC CS2

TUOTETIEDOT

Tuotteen kuvaus

Edistysellinen komposiittiaine, joka on kehitetty betonipintojen suojaamiseen lievältä kemikaalisyöpymiseltä. Ainetta levitetään normaalisti 250–375 µm paksuinen kerros. Kutistumatonta ja 100 %:isesti kiintoainepitoista. Se on väritään vaaleanharmaa.

ARC CS2 on alhaisen viskositeetin omaava, erittäin tehokas komposiittiaine, joka voidaan levittää helposti uurretulla vetolastalla, siveltimellä, telalla tai ruiskuttamalla. ARC CS2 antaa erinomaiset sulkuominaisuudet pitkäaikaisen kemikaalien vastustuskyvyn aikaansaamiseksi vedenalaisille pinnoille. Kovettuneena ARC CS2 muodostaa erittäin kiiltävän pinnan, ja sen tarttumiskyky kuivaan ja märkään betoniin on vertaansa vailla.

KOOSTUMUS – Polymeeri/pintamodifioitu mineraalikomposiittiaine

Rakenne - Kaksikomponenttinen, modifioitu epoksihartsirakenne, jonka annetaan reagoida polyamidoamiinikovatinaiseen kanssa.

Vahvike - Pinnaltaan modifioitujen mineraalivahvikkeiden erikoisseos, joka kestää läpäisyä ja kemiallista syöpymistä.

Suositteluja käyttöä

- Vesi- ja jätevesisäiliöt
- Lisäsuojaus
- Putkijohtopinnotteet
- Selkeytysäiliöt
- Vedenottamot ja padot
- Jäähdytystornit
- Turbiinikannet
- Teollisuuslaitosten lattiat

Edut

- Kestää huomattavasti kauemmin kuin tavalliset maalit ja pinnoitteet.
- Pitkä käytettävyyssäikeä helpottaa käyttöä.
- 100 %:isesti kiintoainepitoista; ei kutistu kovettuessaan.
- Erinomainen tarttumiskyky takaa luotettavan toiminnan.

Pakkaukset

Materiaali on saatavana 16 litran sarjoina. Kukin pakkaus sisältää kaksi valmiiksi mitattua astiaa (osa A ja osa B) ja käyttöohjeet.

Peittokyky

500 µm paksuudella:

16 litraa peittää 32,00 m²

Kemikaalien kestävyys

Suositteluaan altistettavaksi miedoille hapoille, emäksille, valkaisuaineille ja muille kemikaaleille. ARC-kemikaalikestotaulukossa on kattava luettelo kemikaaleista ja niihin liittyvistä altistusmääristä normaaliämpötilassa.

Teknisiä arvoja

Kovettuneen aineen tiheys			1,3 g/cm ³
Tartuntavetolujuus	Kuiva betoni	(ASTM D 4541)	123 kg/cm ²
	Märkä betoni		39 kg/cm ²
Puristuslujuus		(ASTM D 695)	680 kg/cm ²
Vetolujuus		(ASTM D 638)	240 kg/cm ²
Vetovenyminen		(ASTM D 638)	4,7 %
Taivutuslujuus		(ASTM D 790)	410 kg/cm ²
Taivutusmoduuli		(ASTM D 790)	2,5 x 10 ⁴ kg/cm ²
Lämpöyhteensopivuus betonin kanssa		(ASTM C 884 muunnettu)	Läpäisee kokeen
5 jaksoa/kuiva/< -10–50 °C			
Shore D durometrikovuus		(ASTM D 2240)	87
Pystyvalumisen estyminen,			Ei valumista
21 °C ja 150 mikrometriä			
Ylin lämpötila	Märkäkäyttö		52 °C
(Käytöstä riippuva)	Kuivakäyttö		93 °C

Huomautukset:

1. Koska ARC CS2 on epoksipohjainen komposiittiaine, se on herkkä värin haalistumiselle ja lituuntumiselle UV-altistuksen seurauksena. Tämä reaktio rajoittuu altistuneeseen pintaan eikä vaikuta haitallisesti komposiittiaineen pitkäaikaiseen tehokkuuteen.
2. Tärkeiden raaka-aineiden vähäisten väri vaihteluiden vuoksi eri ARC CS2 -erien välillä saattaa esiintyä vähäistä väri vaihtelua.

Pinnan esikäsitteily

Tämän tuotteen pitkäaikaisen suorituskyvyn kannalta on pinnan oikea esikäsitteily tärkeä. Pinnan esikäsitteilyä ja levittämistä koskevia yksityiskohtaisia tietoja saa ARC:n betonikäyttöä koskevasta käsikirjasta. Uuden betonin on yleensä annettava kovettua vähintään 28 vuorokautta.

Poista kaikki rasva, öljyt ja piintynyt lika pesemällä pinta emulsioivalla, emäksisellä, siipipohjaisella puhdistusaineella. Pinnalta on poistettava kaikki vieraat aineet, kuten vanhat pinnoitteet, kemikaalisuolat, pöly, irto-betoni ja kovettunut sementtikalvokerros. Tämä saadaan parhaiten aikaan märkäpuhdistuksella, teräskuulapuhalluksella, karhinnalla tai kuivalla hiekkapuhalluksella. Tuloksena olevan pinnan on oltava rakenteellisesti ehjä, eikä sille saa jäädä mitään epäpuhtauksia. Pinta saa olla kostea, mutta sillä ei saa olla vettä. Maan pinnalla olevalle betonilaatalle suositellaan kosteuseristystä. Ellei sitä käytetä, on kosteuden läpipääsy tarkistettava.

Sekoittaminen

Sekoittamisen ja levityksen helpottamiseksi on aineosien lämpötilojen oltava 21–32 °C. Kukin sarja on pakattu oikeassa sekoitussuhteessa. Pienempiä erii tarvittaessa sarja on jaettava oikeassa sekoitussuhteessa.

Sekoitussuhde	Painosuhte	Tilavuussuhde
A : B	3,1 : 1	3,0 : 1

Jotta pohjalle mahdollisesti laskeutunut vahvike jakautuisi tasaisesti, osa A on ensin sekoitettava erikseen ennen koko tuotteen ARC CS2 sekoittamista. Käsien sekoitettaessa osa B lisätään osaan A ja seosta sekoitetaan 1 minuutin ajan. Siirrä pieni määrä seosta takaisin B-astiaan ja kaavi astian seinämää, jotta jäännökset voidaan poistaa täysin. Lisää tämä seos takaisin astiaan A. Jatka sekoittamista, kunnes seos on sakeudeltaan ja väriltään juovattoman tasainen. Konesekoittaminen on suoritettava säädettävänä nopeuksella, suuren vääntömomentin omaavalla, hitaalla sekoittimella, joka on varustettu "Jiffy"-siivekkeen kaltaisella työkalulla, joka ei lisää ilmaa seokseen. Älä sekoita tuotetta enempää kuin ehdit levittää annetun työskentelyajan kuluessa.

Työskentelyaika - Minuuttia

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C
16 litraa	45	35	20	15

Taulukon ilmoittama ARC CS2 – tuotteen käyttökelpoinen työskentelyaika alkaa sekoittamisen alkaessa.

Käyttö

ARC CS2 voidaan levittää uurretulla vetolastalla, ruiskuttamalla, siveltimellä tai nöyhdättömällä mohairtelalla tai vastaavalla telalla.

ARC CS2 –tuotetta levitettäessä on otettava huomioon seuraavat seikat:

Kunkin kerroksen kalvon paksuus	250–375 µm
Käyttölämpötila-alue	10–35 °C (pohja)

Kaksikerrosjärjestelmää suositellaan suurimman mahdollisen suojan saavuttamiseksi nesteeseen uppoamista tai vuotoja vastaan.

ARC CS2 voidaan ruiskuttaa ilmattomalla ruiskulla liuottimella laimentamatta. Laitteita koskevat tekniset tiedot ja suositukset saa paikalliselta ARC-asiantuntijalta.

Ruiskuta ensimmäisellä pyyhkäisyllä 75–125 µm kerros ja jatka ruiskutus-pyyhkäisyä, kunnes haluttu ensimmäisen pinnoitekerroksen paksuus on saavutettu. Pystysuorille ja yläpuolella oleville pinnoille levitetty kerrokset ovat ohuempia, ja sen korvaamiseksi on käytettävä useampia kerroksia.

Useampia kerroksia ARC CS2 –tuotetta voidaan levittää ilman pinnan esikäsitteilyä, kunhan kalvossa ei ole vieraita aineita eikä se ole kovettunut seuraavassa kovettumisaikataulussa mainittua kevyt kuormitus –astetta pidemmälle. Jos kovettuminen on tapahtunut pidemmälle, kevyt hiekkapuhallus tai hionta on tarpeen, minkä jälkeen hiomajätteet on poistettava. ARC CS2 voidaan peittää ennen sen kovettumista "kevyt kuormitus" -asteeseen millä tahansa ARC-epoksimateriaalilla paitsi vinyliesteripohjaisilla ARC-pinnoitteilla.

Kovettumisaikataulu

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C
Jalankulku	16 t	12 t	10 t	6 t
Kevyt kuormitus	36 t	24 t	16 t	9 t
Täysi kuormitus	64 t	40 t	30 t	20 t
Täydety kemialliset ominaisuudet	180 t	140 t	100 t	80 t

Pakkokovuus 65 °C:ssa materiaalin ensin saavutettua jalankulku-asteen lyhentää kovettumisaajan 8 tuntiin plus jalankulku-asteen saavuttamiseen vaadittu aika.

Jälkipuhdistus

ARC CS2 kovettuu hyvin lyhyessä ajassa kiinteäksi massaksi. Kaikki jälkipuhdistustoimenpiteet on suoritettava mahdollisimman pian, jotta estetään tuotteen kovettuminen työkaluihin. Käytä kaupallisia liuottimia (asetooni, ksyleeni, alkoholi, metyylietyyliketoni) työkalujen puhdistamiseen välittömästi käytön jälkeen. Jos aine pääsee kovettumaan, se on poistettava hiomalla.

Varastointi

Säilytä 10–32 °C:n lämpötilassa. Kuljetuksen aikana esiintyvät tämän alueen ulkopuoliset lämpötilat ovat hyväksyttäviä. Varastointiaika on avaamattomassa astiassa kaksi vuotta. Saostumista tai vahvikkeen eroamista voi esiintyä ajan mittaan tai korkeammassa varastointilämpötiloissa. Tuotteen eri osat on siksi sekoitettava ensin erikseen ennen osien A ja B yhdistämistä.

Turvallisuus

Lue maahantuojaan toimittama, tuotetta koskeva käyttöturvatiedote tai alueesi turvatiedote ennen minkään tuotteen käyttöä. Noudata tarvittaessa suljettuja tiloja koskevia normaaleja työskentelymenetelmiä.

Tekniset arvot perustuvat laboratoriokokeisiin, ja ne on tarkoitettu osoittamaan vain yleisiä ominaisuuksia. A.W. CHESTERTON COMPANY EI HYVÄKSY MITÄÄN SUORIA EIKÄ EPÄSUORIA TAKUITA, JOTKA KOSKEVAT KAUPAKSI MENOJA TAI SOVELTUVUUTTA MÄÄRÄTTYYN KOHTEESEEN TAI KÄYTTÖÖN. AINOA MAHDOLLINEN TAKUU RAJOITTUU TUOTTEEN KORVAAMISEEN UUDELLA.



860 Salem Street
Groveland, Massachusetts 01834 USA
Puhelin: +1 781 438 7000 • Faksi: +1 978 469 6528
www.arc-epc.com

© A.W. Chesterton Company, 2016. Kaikki oikeudet pidätetään.
® Rekisteröity tavaramerkki. Sen omistaa ja sitä koskevan käyttöluvan myöntää USA:ssa ja muissa maissa A.W. Chesterton Company.