

ARC CS4

TUOTETIEDOT

Tuotteen kuvaus

Edistyksellinen komposiittiaine, joka on suunniteltu suojaamaan betonipintoja voimakkaalta kemialliselta syöpymiseltä. Sitä levitetään normaalisti 250–375 mikrometrin paksuinen kerros kaksikerroksisena järjestelmänä. Kutustumaton, sataprosenttisesti kiintoainepitoinen. Väri on harmaa.

ARC CS4 on pieniviskoosinen, tehokas komposiittiainepäälyste, joka voidaan levittää helposti siveltimellä, uurretulla vetolastalla, telalla tai ruiskulla.

ARC CS4 antaa erinomaiset sulkuominaisuudet pitkäaikaisen kemikaalien kestävyyn upotusolosuhteissa. Kovettuneena ARC CS4 muodostaa erittäin kiiltävän pinnan, jolla on verraton kyky tarttua kuivaan ja märkään betoniin.

KOOSTUMUS - Polymeeri/pinnaltaan modifioitu mineraalikomposiittiaine

Rakenne - Kaksikomponenttinen, mukailtu epoksihartsirakenne, jonka annetaan reagoita mukaillun sykloalifaattisen amiinikovetinaineen kanssa.

Vahvike - Pinnaltaan modifioitujen mineraalivahvikkeiden muodostama erikoisseos, joka on suunniteltu kestävämpään läpäisyä ja kemiallista syöpymistä.

Suositteluja käyttöä

- Kemikaalisäiliöt
- Toissijaiset säiliöt
- Kemiallisten tehtaiden lattiat
- Kokooma-altaat ja padot
- Salaojakourut
- Pumppujen alustat
- Koneiden perustat

Edut

- Poikkeuksellinen monenlaisten epäorgaanisten ja orgaanisten happojen, emästen ja muiden kemiallisten liuosten kestävyys.
- Kestää merkittävästi kauemmin kuin tavanomaiset maalit ja pinnoitteet.
- Pitkä käytettävyyssäikä helpottaa käyttöä.
- Sataprosenttisesti kiintoainepitoinen, ei kutistu kovettuessaan.
- Erinomainen tarttumiskyky takaa luotettavan toiminnan.

Pakkaukset

Tuotetta on saatavana kahtena kokona: 5 ja 16 litran pakkauksina. Kukin pakkaus sisältää kaksi valmiiksi mitattua astiaa (osa A ja osa B). Sekoitusväline, sivellin ja käyttöohjeet sisältyvät 5 litran pakkaukseen. 16 litran pakkaus sisältää ainoastaan käyttöohjeet.

Peittokyky

500 µ:n kerrosta käytettäessä:
 5 litraa peittää 10,00 m²
 16 litraa peittää 32,00 m²

Kemikaalien kestävyys

Suositteluaan olosuhteisiin, joissa esiintyy erilaisia väkeviä kemikaaleja, kuten suolahappoa, fosforihappoa, rikkihappoa, kaliumhydroksidia, natriumhydroksidia ja muita kemikaaleja. ARC-kemikaalikestotaulukossa on kattava luettelo kemikaaleista ja niihin liittyvistä altistusmääristä normaaliolosuhteissa. Jälkikovuus parantaa kemikaalien kestävyys. Tietoja korkeille lämpötiloille altistamisesta saa ARC:n teknisestä palvelusta.

Huom: Paikallisen pintareaktion vuoksi ARC CS4 voi värjätä joissakin laimentamattomissa kemikaaleissa. Tämä värjäytyminen ei merkitse sitä, että ARC-komposiittiaine on huonontunut laadultaan. Vastaavaa prosessineesteenerittäin vähäistä värjäytymistä voimoyesintyvä. Lisätietoja saa ottamalla yhteyden paikalliseen ARC-asiantuntijaan.

Teknisiä arvoja

Kovettuneen tuotteen tiheys	_____	1,2 g/cm ³
Pintaveto	kuiva betoni (ASTM D 4541)	120 kg/cm ² (12 MPa)
Puristuslujuus	(ASTM D 695)	970 kg/cm ² (95 MPa)
Vetolujuus	(ASTM D 638)	210 kg/cm ² (21 MPa)
Vetovenyminen	(ASTM D 638)	8 %
Taivutuslujuus	(ASTM D 790)	410 kg/cm ² (40 MPa)
Taivutusmoduuli	(ASTM D 790)	1,3 x 10 ⁴ kg/cm ² (1,3 x 10 ³ MPa)
Shore D -kovuus	(ASTM D 2240)	79
Lämpöyhteensopivuus betonin kanssa	(ASTM C 884, muunnettu)	Läpäisee kokeen
5 jaksoa/kuiva/ <-10–50 °C		
Pystyvalumisen estyminen,	_____	Ei valumista
21 °C ja 200		
Ylin lämpötila	Märkäkäyttö (jatkuva)	40 °C
(käytöstä riippuva)	Märkäkäyttö (ajoittainen)	52 °C
	Kuivakäyttö	80 °C

Pinnan esikäsitteleminen

Tämän järjestelmän pitkäaikaisen toiminnan kannalta on pinnan esikäsitteleminen tärkeää. Katso pinnan esikäsitteleminen ja tuotteen levittämistä koskevia yksityiskohtia betonille tarkoitettujen ARC-komposiittaineiden käsikirjasta. Uuden betonin on yleensä kovettuttava vähintään 28 päivää.

Poista kaikki rasva, öljy ja rasvainen liika pesemällä pinta emulgoivalla emäksisellä vesipohjaisella puhdistusaineella. Pinnalta on poistettava kaikki vieraat aineet kuten vanhat pinnoitteet, kemikaalisuolat, pöly, irtobetoni ja ennestään päällystämättömällä betonilla oleva jätekerros. Tämän saa parhaiten suoritettua käyttämällä paineruiskua, teräskuulapuhallusta, karhintaa tai kuivaa hiekkapuhallusta. Tuloksena olevan pinnan on oltava rakenteellisesti ehjä, eikä sille saa jäädä mitään epäpuhtauksia. Pinta saa olla kostea, mutta sillä ei saa olla vettä. Maan pinnalla olevalle betonilaatalle suositellaan kosteuseristystä. Sen puuttuessa on kosteuden läpikäyminen tarkistettava.

Sekoittaminen

Sekoittamisen ja levityksen helpottamiseksi on ainesosien lämpötilan oltava 21–32 °C. Tuotteen osat on pakattu oikeassa sekoitussuhteessa. Pienempiä eriä tarvittaessa aineet on jaettava oikeassa sekoitussuhteessa.

Sekoitussuhde	Painosuhte	Tilavuussuhde
A:B	2,3:1	1,7:1

Jotta pohjalle mahdollisesti laskeutuva vahvike jakautuisi tasaisesti, osa A on ensin sekoitettava erikseen ennen koko tuotteen ARC CS4 sekoittamista. Käsin sekoitettaessa lisätään osa B osaan A ja seosta sekoitetaan 1 minuutin ajan. Siirrä pieni määrä seosta takaisin astiaan B ja kaavi astian seinämää, jotta sinne jäänyt osa saataisiin täysin poistettua. Lisää tämä seos takaisin astiaan A. Jatka sekoittamista, kunnes seos on väriltään ja sakeudeltaan juovattoman tasainen. Konesekoittaminen on suoritettava säädettävänä nopeuksilla, suuren vääntövoiman omaavalla, hitaalla sekoittimella, joka on varustettu "Jiffy"-siivekkeen kaltaisella työkalulla, joka ei lisää ilmaa seokseen. Älä sekoita tuotetta enempää kuin mitä ehdit levittää annetun työskentelyajan kuluessa.

Työskentelyaika - Minuuttia

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C
5 litraa	65	50	35	20
16 litraa	45	35	20	10

Taulukon ilmoittama tuotteen ARC CS4 käyttökelpoinen työskentelyaika alkaa sekoittamisen alkaessa.

Käyttö

ARC CS4 voidaan levittää uurretulla vetolaastalla, ruiskuttamalla, siveltimellä tai mohaarin tapaisesta nöyhdyttömästä aineesta valmistetulla telalla. ARC CS4 -tuotetta levitettäessä on otettava huomioon seuraavat seikat:

Kalvon paksuusalue kutakin kerrasta kohden 250–375 µ
Levityslämpötila-alue 10–35 °C (alusta)

Kaksikerrosjärjestelmää suositellaan suurimman mahdollisen suojan saavuttamiseksi kemikaaliin uppoamista tai vuotoja vastaan.

ARC CS4 voidaan ruiskuttaa ilmatonalla ruiskulla ilman liuotinhennusta.

Laitteita koskevat tekniset tiedot ja suositukset saa paikalliselta ARC-asiantuntijalta.

Levitä ensimmäisellä pyyhkäisyllä 75–125 mikrometrin kerros. Jatka ruiskutuspyyhkäisyä, kunnes haluttu ensimmäisen pinnoitekerroksen paksuus on saavutettu. Pystysuorille ja yläpuolella oleville pinnoille levitetyt kerrokset ovat ohuempia ja sen korvaamiseksi on käytettävä useampia kerroksia.

ARC CS4 -tuotetta voidaan levittää useana kerroksena ilman pinnan lisäesikäsitteleminen, kunhan kalvossa ei ole epäpuhtauksia eikä se ole kovettunut enempää kuin mitä on esitetty seuraavan kovettumisaikataulun kohdassa "Kevyt kuormitus". Jos tämä aika ylitetään, tarvitaan kevyttä hiekkapuhallusta tai hiontaa sekä tämän jälkeen liuotinpesua hiekkapuhallusjännösten poistamiseksi. ARC CS4 voidaan peittää ennen sen kovettumista "kevyt kuormitus" -asteeseen millä tahansa ARC-epoksimateriaalilla paitsi vinyylisteripohjaisilla ARC-pinnoitteilla.

Kovettumisaikataulu

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C
Jalankulku	16 t	12 t	10 t	6 t
Kevyt kuormitus	36 t	24 t	16 t	9 t
Täysi kuorma	64 t	40 t	30 t	20 t
Täysi kemikaalikesto	180 t	140 t	100 t	80 t

Pakkokovetus 65 °C:ssa materiaalin ensin saavutettua "jalankulku"-asteen lyhentää kovettumisaajan 8 tuntiin plus "jalankulku"-asteen saavuttamiseen vaadittu aika.

Jälkipuhdistus

ARC CS4 kovettuu erittäin nopeasti. Jälkipuhdistus on sen vuoksi suoritettava mahdollisimman pian, jotta aineen kovettuminen työkaluihin estyisi. Puhdista työkalut heti käytön jälkeen kaupallisella liuotimella (asetoni, ksyleeni, alkoholi, metyylietyyliketoni). Jos tuote kovettuu, se on hiottava pois.

Varastointi

Säilytä 10–32 °C:n lämpötilassa. Kuljetuksen aikana esiintyvät tämän alueen ulkopuoliset lämpötilat ovat hyväksyttävissä. Varastointiaika on avaamattomassa astiassa kaksi vuotta. Vahvike saattaa korkeammassa lämpötilassa tai pitkän varastoinnin aikana laskeutua pohjalle. Tuotteen eri osat on siksi sekoitettava ensin erikseen ennen osien A ja B yhdistämistä.

Turvallisuus

Lue tuotetta koskeva käyttöturvallisuustiedote tai alueesi turvallisuustiedote ennen minkään tuotteen käyttöä. Noudata tarvittaessa suljettuja tiloja koskevia normaaleja työskentelymenetelmiä.

Tekniset arvot perustuvat laboratoriokokeisiin, ja ne on tarkoitettu osoittamaan vain yleisiä ominaisuuksia. A.W. CHESTERTON COMPANY EI HYVÄKSY MITÄÄN SUORIA EIKÄ EPÄSUORIA TAKUITA, JOTKA KOSKEVAT KAUPAKSI MENOJA TAI SOVELTUVUUTTA MÄÄRÄTTYYN KOHTEESEEN TAI KÄYTTÖÖN. AINOA MAHDOLLINEN TAKUU RAJOITTUU TUOTTEEN KORVAAMISEEN UUDELLA.



860 Salem Street
Groveland, Massachusetts 01834 USA
Puhelin: (781) 438-7000 • Faksi: (978) 469-6528
www.arc-epc.com

© 2016 A.W. Chesterton Company.
® Rekisteröity tavaramerkki. Sen omistaa ja sitä koskevan käyttöluvan myöntää A.W. Chesterton Company USA:ssa ja muissa maissa.

FORM NO. F81655

ARC CS4 – FINNISH

REV. 1/16