

ARC S7

TUOTETIEDOT

Tuotteen kuvaus

ARC S7 on vähän haihtuvia orgaanisia yhdisteitä sisältävä Novolac-epoksivinyyliesteripohjainen pinnoite korkeissa lämpötiloissa ja kemiallisesti syövyttävissä kohteissa käyttöä varten, kun on olemassa lämpövuorottelun vaara. Se kestää erittäin hyvin monia erilaisia sekä epäorgaanisia että orgaanisia happoja ja hiilivetyperhaisia kemiallisia yhdisteitä. Tuotteessa käytetään ainutlaatuista vahvikerakennetta, jonka ansiosta se kestää erittäin hyvin lämpötilojen vaihteluita ja jopa 180 °C:n lämpöshokkeja säilyttäen samalla kiinnittämislujuuksien ja delamiinoinemisen vastustuskyvyn ja alhaisen lämpöhengittävyysvyyden.

ARC S7 -valmistetta voidaan levittää ruiskuttamalla tavanomaisella paineilmattomalla ruiskutusjärjestelmällä kunkin määrän käsittelykerroksen paksuuden ollessa 0,25–0,5 mm. ARC S7 -valmistetta voidaan levittää myös pensselillä tai telalla, tosin tällöin kalvonmuodostus on vähäisempää. Se on suositeltavaa levittää kahtena kerroksena epäjatkuvuuksien ja neulareikien poistamiseksi.

Koostumus – Polymeeri-/nanohiukkaskomposiitti

Rakenne – Novolac-epoksivinyyliesteriharts, jonka annetaan reagoida kumeenivetyperoksidikatalyytin kanssa.

Vahvike – Lämpövuorottelun kestävyys lisäävien nanosilikonihukkasten muodostama erikoisseos, johon kuuluu suuren tiivyyden vahvikepakkkaus antamaan huipputason kestävyys upotusolosuhteissa, joissa tarvitaan ”kylmän seinämän” läpäisevyyttä ja kemikaalien vastustuskykyä.

Suositteluja käyttöä

- Kaasunpoistoputket
- Karkaisualueet
- Prosessisäiliöt
- Varastosäiliöt
- Teräsrakenteet
- Pussisuodattimet
- Reaktorikuvut

Edut

- Kestää lämpövuorottelua.
- Kestää kylmän seinämän aiheuttamaa kupruilua.
- ARC S7 sopii hyvin syövyttäviin kemikaaliolosuhteisiin korkeissa lämpötiloissa, ja sitä on helppo ruiskuttaa tavanomaisilla ruiskulaiteilla.
- ARC S7 ei edellytä pohjustusta ja pystyy kovettumaan paikallaan.

Pakkaukset

Materiaalipakkaukseen kuuluu yksi osan A astia (14 litraa) ja yksi 250 ml:n katalyytipullo (ARC CHP).

Kemikaalien kestävyys

Suositteluaan syövyttäviin olosuhteisiin monissa erilaisissa tilanteissa, joissa tapahtuu altistumista hapoille, emäksille ja hiilivedyille. Kemikaalien kestävyys koskevia tietoja saa ARC:n teknisestä palvelusta.

Teknisiä arvoja

Kovettuneen tuotteen tiheys	-----	2,1 g/cm ³
Pintaveto	(ASTM D 4541)	166 kg/cm ² (16,3 MPa)
Puristuslujuus	(ASTM D 695)	1 124 kg/cm ² (110 MPa)
Taivutuslujuus	(ASTM D 790)	527 kg/cm ² (51,7 MPa)
Taivutusmoduuli	(ASTM D 790)	6,35 x 10 ⁴ kg/cm ² (6,23 x 10 ⁴ MPa)
Vetovenyminen	(ASTM D 638)	1,04 %
Iskunkestävyys (väliön)	(ASTM D 2794)	9,1 Nm
Shore D -durometrikovuus	(ASTM D 2240)	89
Ylin lämpötila (käytöstä riippuva)	Märkäkäyttö Kuivakäyttö	135 °C (vesi) 180 °C (jatkuva)
	Ajoittaista suuremmille lämpötiloille altistumista koskevia tietoja saa ottamalla yhteyden tehtäaseen.	
VOC	EPA 24 43 °C:ssa	Osa A ja B 0,07 kg/l

* Kaikki tulokset perustuvat kovettumiseen huoneenlämmössä.

** Annettu keskiarvona, ellei muuta ole mainittu.

Pinnan esikäsitteily

Tämän tuotteen pitkäaikaisen suorituskyvyn kannalta on pinnan oikea esikäsitteily tärkeä. Käsitteilyä koskevat yksityiskohtaiset vaatimukset riippuvat käytön rasittavuudesta, odotetusta käyttöiästä ja alkuperäisestä alustan kunnosta.

Oikean esikäsitteilyn tuloksena pinta puhdistuu perusteellisesti kaikista vieraista aineista, ja sen karkeus vastaa 75–125 µm kulmaprofiilia. Tällaisen tuloksen saa tavallisesti aikaan alkupuhdistuksella ja hiekkapuhalluksella laakerimetallin puhtausasteeseen (Sa 3/SP5) tai lähes laakerimetallin puhtausasteeseen (Sa 2.5/SP10) ja sitä seuraavalla pölyjäännösten poistamisella.

Sekoittaminen

Kussakin pakkauksessa on yksi osa A -hartsin (14 litraa) ja yksi osa B -kovetinaine (katalyytti; 250 ml:n ARC CHP). Kaikkia materiaaleja tulee säilyttää 21 °C:n lämpötilassa tai sitä viileämmässä vähintään 48 tuntia ennen käyttöä. Kovetinaineen (katalyytin) lisäminen riippuu lämpötilasta ja on esitetty alla.

15 °C: lisää 250 ml osaa B yhteen 14 litran sangolliseen osaa A

21 °C: lisää 200 ml osaa B yhteen 14 litran sangolliseen osaa A

26 °C: lisää 150 ml osaa B yhteen 14 litran sangolliseen osaa A

Sekoita osaa A etukäteen, kunnes materiaali on sekoittunut tasaisesti. Lisää sitten osaa B edellä olevan taulukon mukaisesti. Kaavi astian kylkiä ja pohjaa perusteellisesti saadaksesi molemmat ainesosat sekoittumaan täysin. Jatka sekoittamista, kunnes tuote on sakeudeltaan tasaista. Levitä välittömästi pensselillä, telalla tai tavanomaisella paineilmattomalla ruiskulla. Vaikka ARC S7 on formuloitu tavanomaisella paineilmattomalla ruiskulla levitettäväksi, siinä voidaan käyttää lisäliuotinta viskositeetin pienentämiseksi, jos metyylietyyliketonin (MEK) pitoisuus ei ylitä 3 tilavuusprosenttia. Metyylietyyliketonia ei tarvita pensseliä tai telaa käytettäessä. Kuten kaikkien styrenoitujen tuotteiden kohdalla, sekoituksen, käytön ja kovettumisen aikana täytyy huolehtia asianmukaisesta ilmanvaihdosta.

Työskentelyaika - minuuttia

14 litraa kohti	10-15°C	15-21°C	21-26°C
ARC S7 ilman MEKiä	100 min	90 min	75 min
ARC S7 ja MEK	120 min	110 min	90 min

Työskentelyaika alkaa sekoittamisen alkaessa.

Liuottimen on annettava haihtua ennen toisen käsittelykerroksen levittämistä. Pidä letkut ja ruisku pois suorasta auringonvalosta ARC S7:n levittämisen yhteydessä. Tyhjennä välittömästi MEKillä tai asetonilla työn keskeytyessä. Jos käsittely tehdään suorassa auringonvalossa, on suositeltavaa levittää uusi kerros 4 tunnin sisällä, jotta kerrosten välille saadaan riittävä pitävyys. Ennen "päälyskerroksen loppuaika" -asteeseen kovettumista ei tarvita mitään pinnan lisävalmisteluja, mikäli pinta ei ole likaantunut.

Peittokyky

14 litran pakkaus peittää noin 37,33 m² määrän kerroksen paksuuden ollessa 375 µm. Kuivan kerroksen paksuus on noin 300 µm.

Kovettumisaikataulu

	10°C	16°C	21 °C	29 °C
Kosketuskuiva ilman MEKiä	140 min	120 min	100 min	70 min
Kosketuskuiva MEKiä käytettäessä	180 min	150 min	120 min	76 min
Päälyskerroksen alkuaika	12 t	6 t	2 t	1 t
Päälyskerroksen loppuaika	5 p	4,5 p	4 p	3 p
Täysi kemikaalikesto	72 t	48 t	24 t	16 t

* JOS KÄYTETÄÄN PAKKOKOVETUSTA, OTA YHTEYS ARC:N TEKNISEEN PALVELUUN.
** ARVOT PERUSTUVAT 70 %:N SUHTEELLISEEN KOSTEUTEEN. JOS KÄSITTELY TEHDÄÄN SUUREMMASSA SUHTEELLISESSA KOSTEudessa, KOVETTUMINEN VOI OLLA HITAMPAA.

Jälkipuhdistus

ARC S7 kovettuu erittäin nopeasti. Jälkipuhdistus on sen vuoksi suoritettava mahdollisimman pian, jotta aineen kovettuminen työkaluihin estyisi. Puhdista työkalut heti käytön jälkeen kaupallisella liuottimella (asetoni tai metyylietyyliketoni). Jos tuote kovettuu, se on hiottava pois.

Varastointi

ARC S7:n asianmukainen säilytys on erittäin tärkeää. Säilytä osaa A ja osaa B avaamattomana poissa suorasta auringonvalosta. Ne on pidettävä etäällä kuumuudesta ja avotulesta. Säilyvyysaika on kuusi kuukautta 10–24 °C:ssa. Kylmäsäilytys pidentää ARC S7:n säilyvyysaikaa. Parhaat tulokset saavutetaan antamalla tuotteen lämmitä huoneenlämpötilaan ennen käyttöä. Parhaat tulokset saadaan käyttämällä välittömästi.

Turvallisuus

Lue maahantuojan toimittama tuotetta koskeva käyttöturvallisuustiedote tai alueesi turvallisuustiedote ennen minkään tuotteen käyttöä. Noudata tarvittaessa suljettuja tiloja koskevia normaaleja työskentelymenetelmiä.

Tekniset arvot perustuvat laboratoriokokeisiin, ja ne on tarkoitettu osoittamaan vain yleisiä ominaisuuksia. A.W. CHESTERTON COMPANY EI HYVÄKSY MITÄÄN SUORIA EIKÄ EPÄSUORIA TAKUITA, JOTKA KOSKEVAT KAUPAKSI KÄYMIÄ TAI SOVELTUVUUTTA MÄÄRÄTTYIN KOHTEESEEN TAI KÄYTTÖÖN. AINOA MAHDOLLINEN VASTUU RAJOITTUU TUOTTEEN KORVAAMISEEN UUDELLA.



MAAHANTUOJA:

860 Salem Street
Groveland, Massachusetts 01834 USA
Puhelin: +1 781 438 7000 – FAKSI: +1 978 469 6528
www.arc-epc.com

© A.W. Chesterton Company, 2016. Kaikki oikeudet pidätetään.
© Rekisteröity tavaramerkki. Sen omistaa ja sitä koskevan käyttöluvan myöntää A.W.Chesterton Company USA:ssa ja muissa maissa.

FORM NO. F82114

ARC S7 – FINNISH

REV. 1/16