

ARC BX2

TUOTETIEDOT

Tuotteen kuvaus

ARC BX2 on edistyksellinen urakoitsijatasen vahvistettu keramiikkakomposiittiaine kaikkien voimakkaalle eroosiolle, korroosiolle ja kemialliselle syöpy-
 miselle alttiiksi joutuvien metallipintojen korjaamiseen ja suojaamiseen. Ainetta levitetään vähintään 3 mm:n kerros. Kutistumaton, sataprosenttisesti kiintoainepitoinen. Väreinä on harmaa ja punainen.

Runsaasti pieniä keramiikkarakeita ja -hiukkasia sisältävä ARC BX2 on kehitetty erittäin kuluttaviin olosuhteisiin, joissa metallin poistumat korjataan usein tavanomaisemmalla ja kalliilla hitsauspäällystyksellä. ARC BX2 -tuotetta voidaan käyttää joko uudistamaan kuluneita metallipintoja tai aikaansaamaan kulutusta kestävä suojapinta, joka kestää usein kauemmin kuin alkuperäinen metalli, kumiset pintakerrokset tai hitsauspäällykset. ARC BX2 on pitkäaikainen kulumispinta, ja sitä käytetään usein ARC BX1 -tuotteen asemesta koh-
 teissa, joissa tarvitaan ohuempaa, helpommin levitettävää komposiittiainetta.

Koostumus – Polymeeri-/keramiikkakomposiitti

Rakenne - ARC BX2 on kaksikomponenttinen, mukailtu epoksihartsi, jonka annetaan reagoita alifaattisen amiinikovetinaineen kanssa.

Vahvike - Erittäin hyvin kulumista kestävien rakeiden ja hiukkasten erikoisseos. Tämä keramiikkaseos valitaan, kun halutaan saavuttaa erinomaiset kulumisominaisuudet sekä helppo levitettävyyys.

Suositteluja käyttöä

- Paineilmakuljettimet
- Hakkurit ja hakesiilot
- Kuiduttimet
- Turboerottimet
- Ni-hard-lietepumput
- Lentotuhkan erottimet
- Hakepuhaltimet
- Ruuvikuljettimet
- Poistoimurit
- Pyörre-erottimet, syöttösuppilot
- Kulumislevyt
- Putkien polvet
- Jauhemaisten polttoaineen putket
- Jauhimet

Edut

- ARC BX2 -tuotteen erinomaiset kulumisominaisuudet pidentävät laitteen käyttöjaksoja.
- Sitkeä hartsirakenne kestää termomekaanisia iskuja.
- Erinomainen tarttumiskyky mahdollistaa luotettavan toiminnan ilman allesyöpymistä.
- Helppo levitys vähentää työ- ja seisokkiaikakustannuksia.
- Helposti muotoiltavissa ja muovattavissa kaikkiin metallipintoihin sopivaksi.
- Tarkoituksenmukainen pakkaus sopii hyvin käyttöön, jossa tarvitaan suuria ainemääriä.

Pakkaukset

Tuotetta on saatavana kolmena pakkauskoossa: 1,5 litraa, 5 litraa ja 20 kg. Kukin pakkaus sisältää kaksi ennaltamittattua osaa (Osa A ja Osa B). Mukana seuraa myös sekoitustyökalu ja käyttöohje.

Kemikaalien kestävyys

Suositteluaan altistettavaksi miedoille hapoille, emäksille, valkaisuaineille ja muille kemikaaleille. ARC-kemikaalikestotaulukossa on kattava luettelo kemikaaleista ja niihin liittyvistä altistusmääristä normaaliämpötilassa.

Teknisiä arvoja

Kovettuneen tuotteen tiheys		2,2 g/cm ³
Puristuslujuus	(ASTM D 695)	900 kg/cm ² (88 MPa)
Taivutuslujuus	(ASTM D 790)	650 kg/cm ² (64 MPa)
Vetolujuus	(ASTM D 638)	320 kg/cm ² (31 MPa)
Iskunkestävyys (käänteinen)	(ASTM D 2794)	5,8 nt m
Lineaarinen lämpölaajenemiskerroin	(ASTM C 531)	3,9 x 10 ⁻⁵ cm/cm/°C
Yhdistetty rockwellkovuus	(ASTM D 785)	R105
Shore D durometrikovuus	(ASTM D 2240)	90
Pystyvalumisen estyminen, 21 °C ja 6 mm		Ei valumista
Ylin lämpötila	Märkäkäyttö	95 °C
(käytöstä riippuva)	Kuivakäyttö	205 °C

Pinnan esikäsitteily

Tämän tuotteen pitkäaikaisen suorituskyvyn kannalta on pinnan oikea esikäsitteily tärkeä. Yksityiskohtaiset vaatimukset riippuvat käytön rasittavuudesta, odotetusta käyttöiästä ja alkuperäisestä alustan kunnosta.

Oikean esikäsitteilyn tuloksena pinta puhdistuu perusteellisesti kaikista vieraista aineista, ja sen karheus vastaa 75–125 mikrometrin kulmaprofiilia. Tällaisen tuloksen saa tavallisesti aikaan alkupuhdistuksella, rasvanpoistolla ja sen jälkeen hiekkapuhalluksella laakerimetallin puhtausasteeseen (Sa 3/SP5) tai lähes laakerimetallin puhtausasteeseen (Sa 2.5/SP10) ja sitä seuraavalla hiekkapuhallusjäännösten poistamisella.

Sekoittaminen

Sekoittamisen ja levityksen helpottamiseksi on ainesosien lämpötilan oltava 21–32 °C. Kukin sarja on pakattu oikeassa sekoitussuhteessa. Pienempiä eriä tarvittaessa sarja on jaettava sekoitussuhteiden mukaan:

	Sekoitussuhde	Painosuhte
ARC BX2	A:B	4:1

ARC BX2 voidaan sekoittaa hitaalla koneseoittimella. Lisää osa B kokonaan osaan A. Sekoita, kunnes väri on tasainen, ja kaavi aika ajoin sekoittimen siipiä, sivuseinämiä ja astian pohjaa. Sekoittaessa ARC BX2 -tuotetta mukana tulevalle työkalulle molemmat osat on asetettava puhtaalle, kuivalle, huokosettomalle pinnalle (tavallisesti muovipinnalle). Aloita sekoittaminen mukana tulevalle työkalulle kahdeksikon muotoista liikettä käyttäen ja kaavi aika ajoin sekoituspintaa ja työkalua varmistaaksesi, ettei kummalekaan pinnalle jää sekoittamatonta jäännöstä. Jatka sekoittamista, kunnes aine on täysin sekoittunutta, mistä on osoituksena tasainen ja juovaton väri.

Työskentelyaika - minuuttia

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	43 °C
1,5 litraa	90	60	35	17	9
5 litraa	70	40	25	10	ES
20 kg	70	45	25	8	ES

ES = Ei suositella

Työskentelyaika alkaa sekoittamisen alkaessa.

Käyttö

ARC BX2 on levitettävä vähintään 3 mm:n kerrokseksi. Alin levityslämpötila on 10 °C. Pakota tuote mukana tulevalle muovilevittimellä tai muuraukslas-talla pinnan profilliin niin, että pinta kastuu täydellisesti kunnollisen kiinnittymisen varmistamiseksi. Kun materiaali on levitetty pinnalle, sitä voidaan silottaa usealla eri tavalla.

ARC BX2 voidaan päällystää millä tahansa ARC-polymeerikomposiittaineella. Jos pinta on jo saavuttanut alla mainitun "kevyt kuormitus" -asteen, se on karhennettava ja huuhdeltava orgaanisella liuottimella ennen seuraavan pinnoituksen levittämistä. Ennen "kevyt kuormitus" asteeseen kovettumista ei tarvita mitään pinnan lisävalmisteluja, mikäli pinta ei ole likaantunut.

Peittokyky

Peittokyky 3 mm:n kerrosta käytettäessä:

- 1,5 litraa:n sarja peittää 0,50 m²
- 5 litraa:n sarja peittää 1,67 m²
- 20 kg:n sarja peittää 2,82 m²

Kovettumisaikataulu

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	43 °C
Kosketuskuiva	16 t	7 t	4 t	2 t	20 min
Kevyt kuormitus	36 t	24 t	8 t	6 t	90 min
Täysi kuorma	72 t	48 t	36 t	20 t	12 t
Täysi kemikaalikesto	96 t	72 t	48 t	30 t	24 t

Täydety kemialliset ominaisuudet voidaan saavuttaa nopeasti pakkokovetuksella. Pakkakovetuksessa aineen on annettava tulla ensiksi kosketuskuivaksi ja sen jälkeen se on lämmitettävä 70 °C:n lämpötilaan 4 tunnin ajaksi.

Jälkipuhdistus

Puhdista työkalut heti käytön jälkeen kaupallisella liuottimella (asetoni, ksyleeni, alkoholi, metyylietyyliketoni). Jos tuote kovettuu, se on hiottava pois.

Varastointi

Säilytä 10–32 °C:n lämpötilassa. Kuljetuksen aikana esiintyvät tämän alueen ulkopuoliset lämpötilat ovat hyväksyttäviä. Varastointiaika on avaamattomassa astiassa kaksi vuotta.

Turvallisuus

Lue tuotetta koskeva käyttöturvallisuustiedote tai alueesi turvallisuustiedote ennen minkään tuotteen käyttöä. Noudata tarvittaessa suljettuja tiloja koskevia normaaleja työskentelymenetelmiä.

Tekniset arvot perustuvat laboratorikokeisiin, ja ne on tarkoitettu osoittamaan vain yleisiä ominaisuuksia. A.W. CHESTERTON COMPANY EI HYVÄKSY MITÄÄN SUORIA EIKÄ EPÄSUORIA TAKUITA, JOTKA KOSKEVAT KAUPAKSI MENOJA TAI SOVELTUVUUTTA MÄÄRÄTTYYN KOHTEESEEN TAI KÄYTTÖÖN. AINOA MAHDOLLINEN TAKUU RAJOITTUU TUOTTEEN KORVAAMISEEN UUDELLA.



MAAHANTUOJA:

860 Salem Street
Groveland, Massachusetts 01834 USA
Puhelin: (781) 438-7000 • Faksi: (978) 469-6528
www.arc-epc.com

© 2017 A.W. Chesterton Company.
® Rekisteröity tavaramerkki. Sen omistaa ja sitä koskevan käyttöluvan myöntää A.W. Chesterton Company USA:ssa ja muissa maissa.

FORM NO. F81673

ARC BX2 – FINNISH

REV. 3/17